

## **TESTIMONIO DE “SMART FILTRATION” Y LOS SISTEMAS DE FILTRACIÓN PARA ALMACENAMIENTO A GRANEL DE COMBUSTIBLES DE DONALDSON**

Yo trabajo en un sitio de construcción de una carretera que unirá el nuevo puerto de Califa con la autopista la cual se encuentra entre Dubái y Abu Dabi. Nuestro equipo de construcción en el sitio tiene un uso de combustible de aproximadamente 15,000 galones por día. El combustible es entregado mediante camiones cisterna a un parque de tanques que consiste de 6 tanques, los cuales soportan 5,000 galones cada uno. Mientras se construía esta instalación el énfasis se encontraba en los sistemas de medición que pudiesen contar de manera precisa las cantidades de combustible que entraban y salían del parque de tanques. En esta etapa consulté con la administración el hecho de que no había un sistema de filtración para el combustible que llegaba; y solamente un filtro tamiz para el producto de salida y el sistema de ventilación del tanque era un pedazo de pipa soldada en la parte superior de cada tanque con una curva en “U” en ella. En varias ocasiones mencioné que la planta no contaba con un sistema de filtración adecuado pero la respuesta que obtuve fue que todo salió bien en el último trabajo, así que ¿por qué cambiarlo? El sistema trabajaba bien mientras fuésemos abastecidos con combustible de buena calidad pero cuando nuestros proveedores comenzaron a conocer nuestro parque de tanques empezamos a recibir cargas de mala calidad de vez en cuando lo cual solo causaba problemas menores; hasta que recibimos una carga que contaminó los 30,000 galones y que también fue bombeada en alrededor de 300 elementos de la planta y por supuesto las personas que decían que no necesitábamos un sistema de filtración no se encontraban por ningún lado. Así que decidí ensamblar el sistema de filtración para almacenamiento a granel de combustibles de Donaldson tal como fue recomendado por su agente Atif. También se colocaron filtros de mejora a la salida del parque de tanques y en nuestros camiones de combustible en el sitio, así como los respiradores T.R.A.P. de Donaldson en cada tanque. Después de la limpieza de combustible y el retorno a las actividades normales tuvimos problemas con las obstrucciones de combustible causadas por productos contaminados, sin embargo, durante todo este tiempo, Atif (Smart Filtration) se encontró disponible para ofrecer su ayuda y consejo. Ahora nuestro personal de combustible entiende la manera en que funciona, contamos con un parque de tanques sin problemas y con una flota de equipo que trabaja de manera limpia. Estaremos usando el mismo sistema en nuestro parque de planta en Abu Dabi en un futuro cercano. No dudamos en recomendar los Sistemas de Filtración para Almacenamiento a Granel de Combustibles y Lubricantes, de Donaldson a cualquier parte interesada.

Saludos,

ROBERT PARKER  
Gerente de Planta

LEIGHTON CONTRACTING  
Leighton Contracting (Abu Dabi) LLC  
Apartado Postal 94267, Abu Dabi,  
Emiratos Árabes Unidos

M: +971 56 622 9251  
T: +971 2 562 8433  
F: +971 2 562 8428  
robert.parker@hlgroup.com  
hlgroup.com